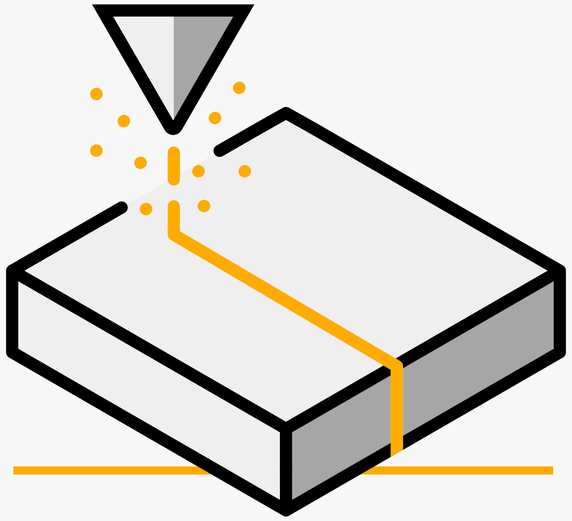
FORMATION

DÉCOUPEUSE JET D'EAU

basculer en mode présentation !

Cette formation permet l'obtention **D'UN OPENBADGE**



Durée
20 MINUTES

SOMMAIRE

La Machine Physique ---------- 3
a. zone de travail ---------- 4
b. étapes de sécurité ---------- 6

Ouvrir WAZER ---------- 8

Importer un fichier dans WAZER ---------- 12

Démarrer la découpe ---------- 22

Infos Pratiques ---------- 26
a. liste des matériaux testés ---------- 27
b. menu de l'interface ---------- 28
c. résumé en 14 étapes ---------- 29

Chapitre 1

LA MACHINE PHYSIQUE

LA MACHINE PHYSIQUE | ZONE DE TRAVAIL

Découpeuse jet d'eau Wazer. Son format de découpe maximum est 34 x 50 cm.

LA MACHINE PHYSIQUE ZONE DE TRAVAIL

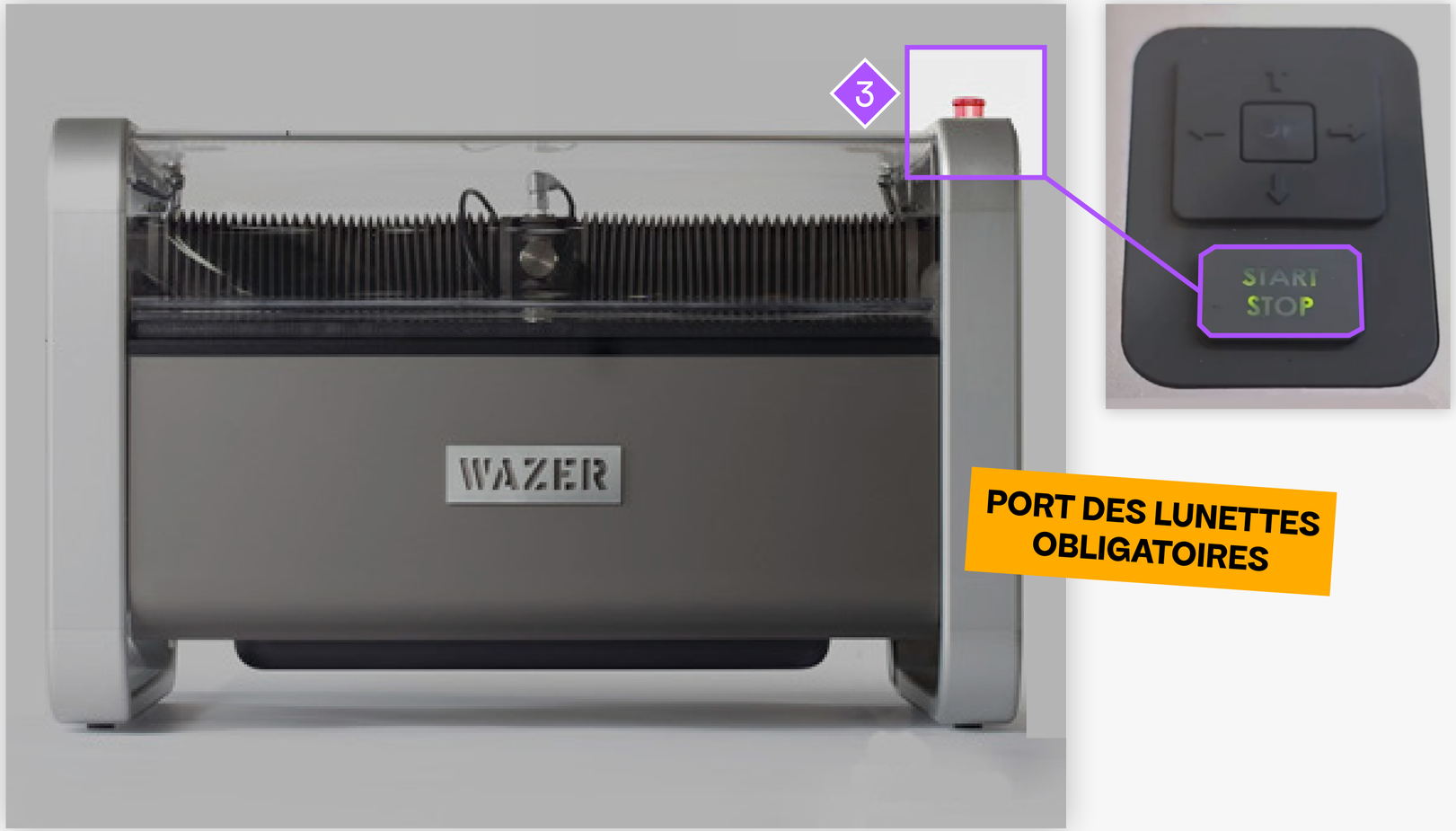
Emplacement des éléments de la machine.

LA MACHINE PHYSIQUE ÉTAPES DE SÉCURITÉ

1 **Bien fermer le capot** pour empêcher les projections d'eau.

2 **En cas de dysfonctionnement machine,** appuyer sur le bouton d'arrêt d'urgence.

LA MACHINE PHYSIQUE ÉTAPES DE SÉCURITÉ

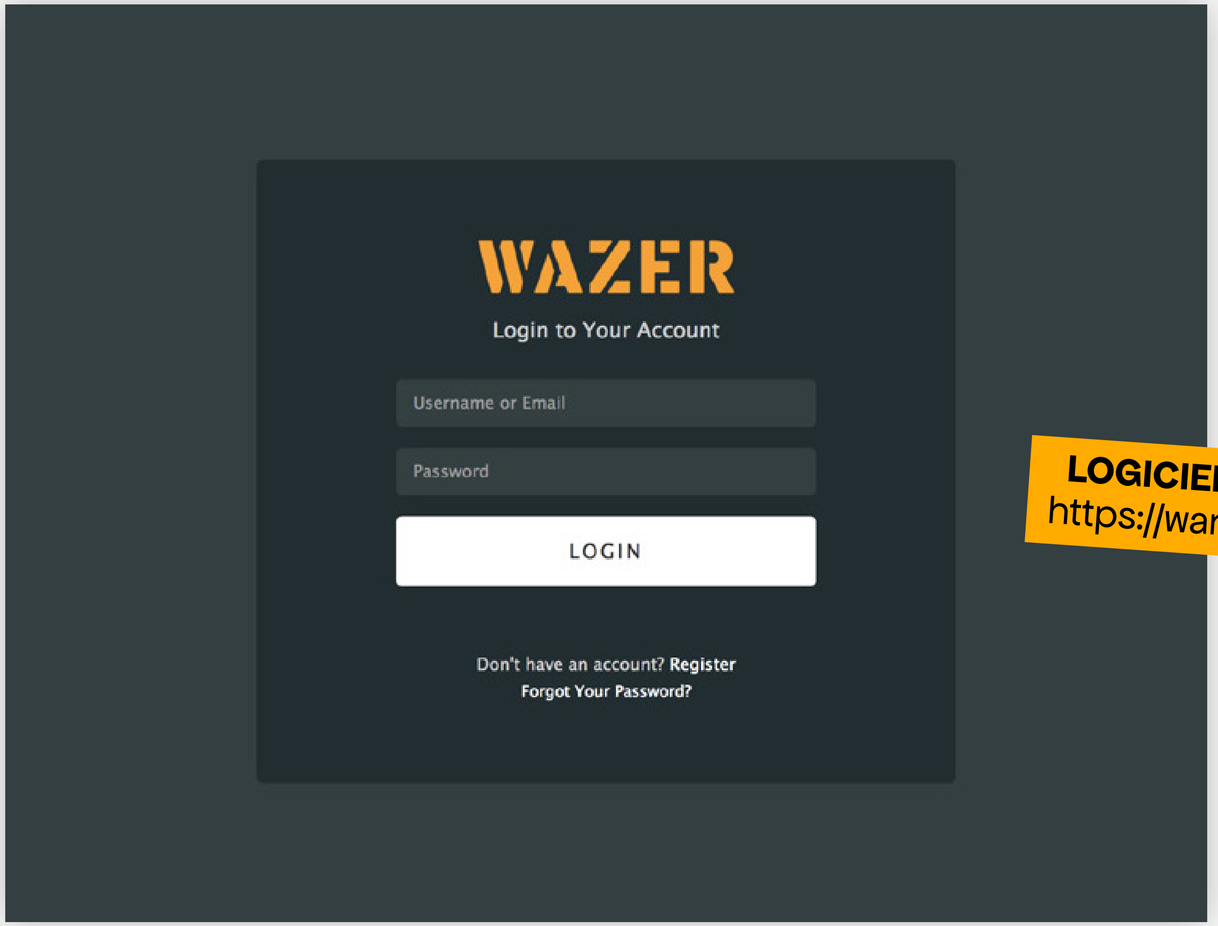


3 **Si la machine** produit beaucoup d'eau, de bruit et que la matière n'est pas traversée, attendre 15 secondes puis appuyer sur « Stop ».

Chapitre 2

OUVRIR WAZER

OUVRIR WAZER



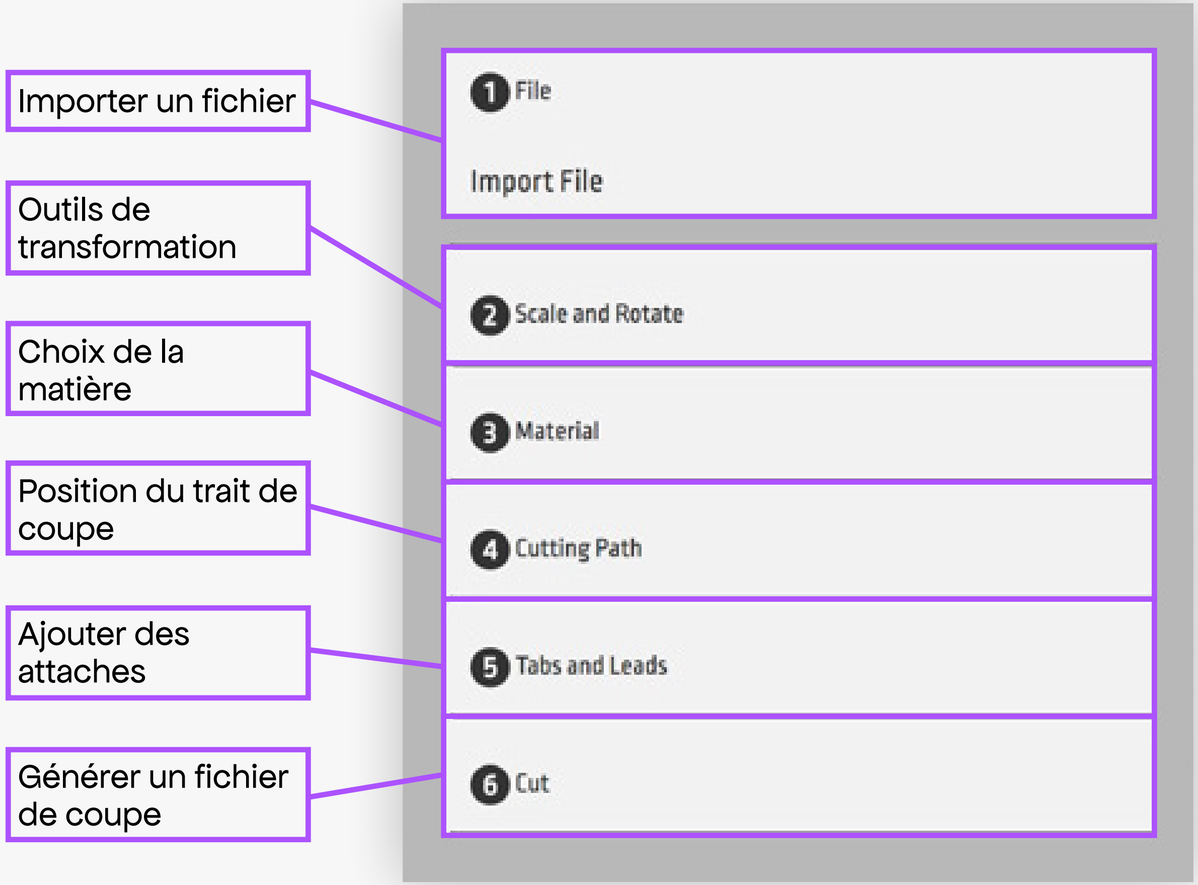
LOGICIEL EN LIGNE :
https://wam.wazer.com

- Le logiciel Wazer permet de transformer un tracé 2D vectoriel (DXF ou SVG) en instruction de découpe pour la machine. Il permet ensuite de télécharger ces instructions sur une carte SD pour lancer la machine.

OUVRIR WAZER

L'interface du logiciel.

OUVRIR WAZER

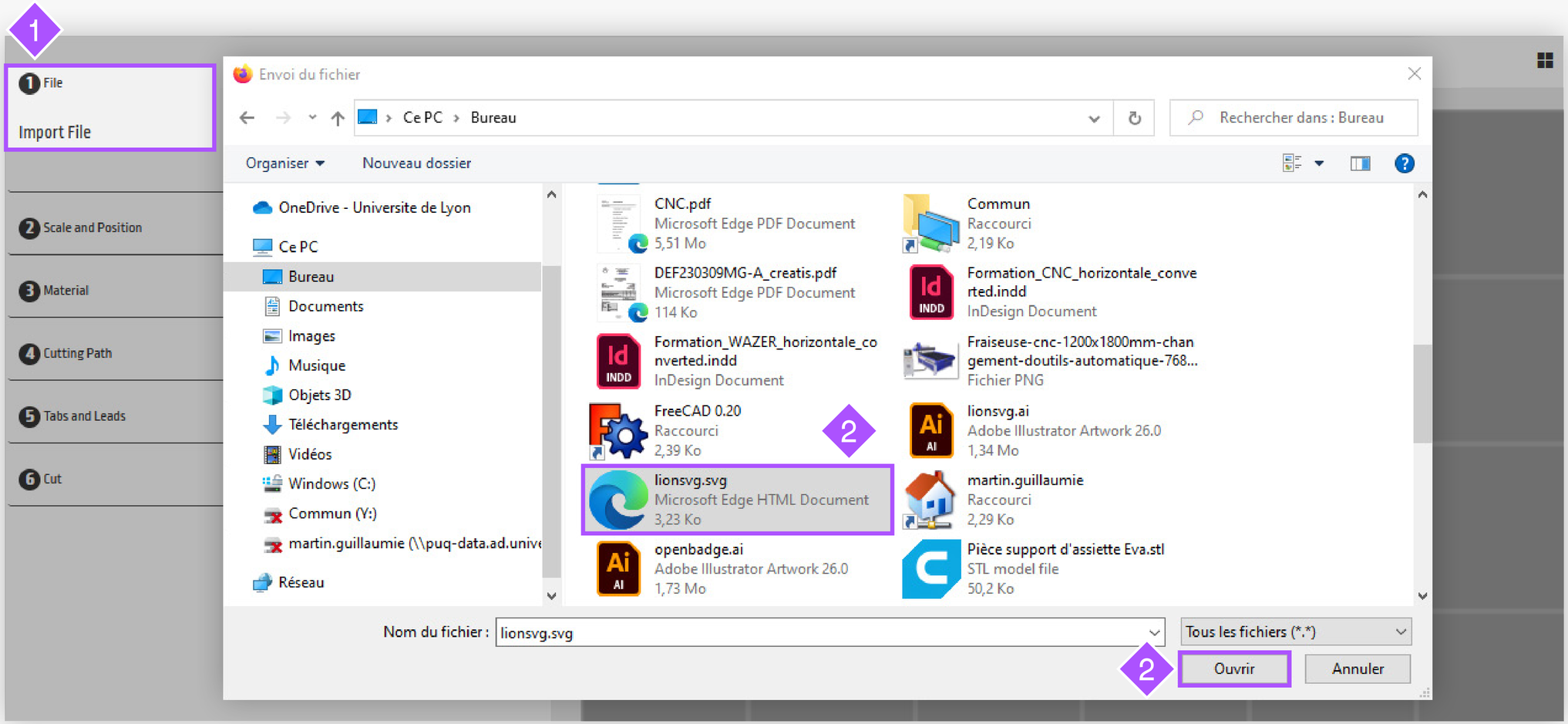


Le menu de l'interface.

Chapitre 3

IMPORTER UN FICHIER DANS WAZER

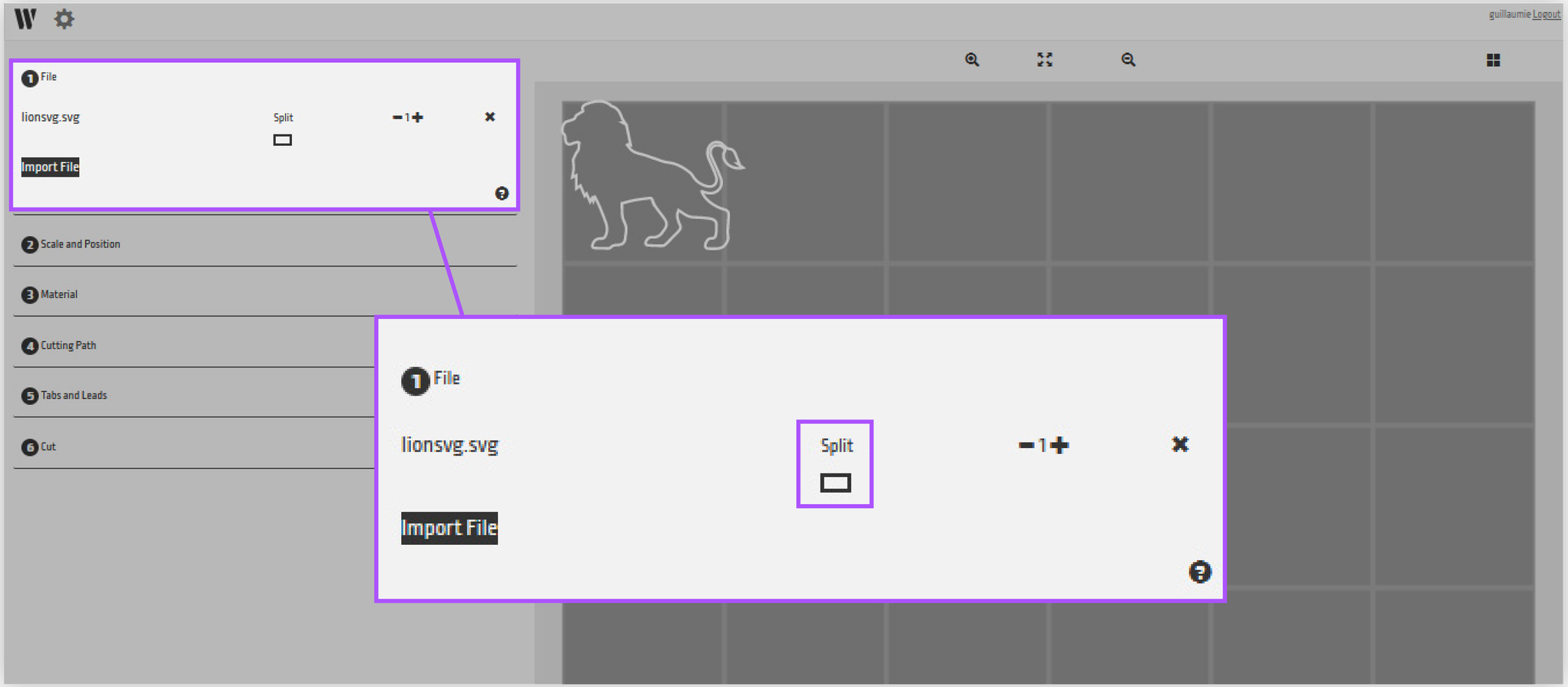
IMPORTER UN FICHIER DANS WAZER



1 Cliquer sur l'onglet « File » et le bouton « Import File ».

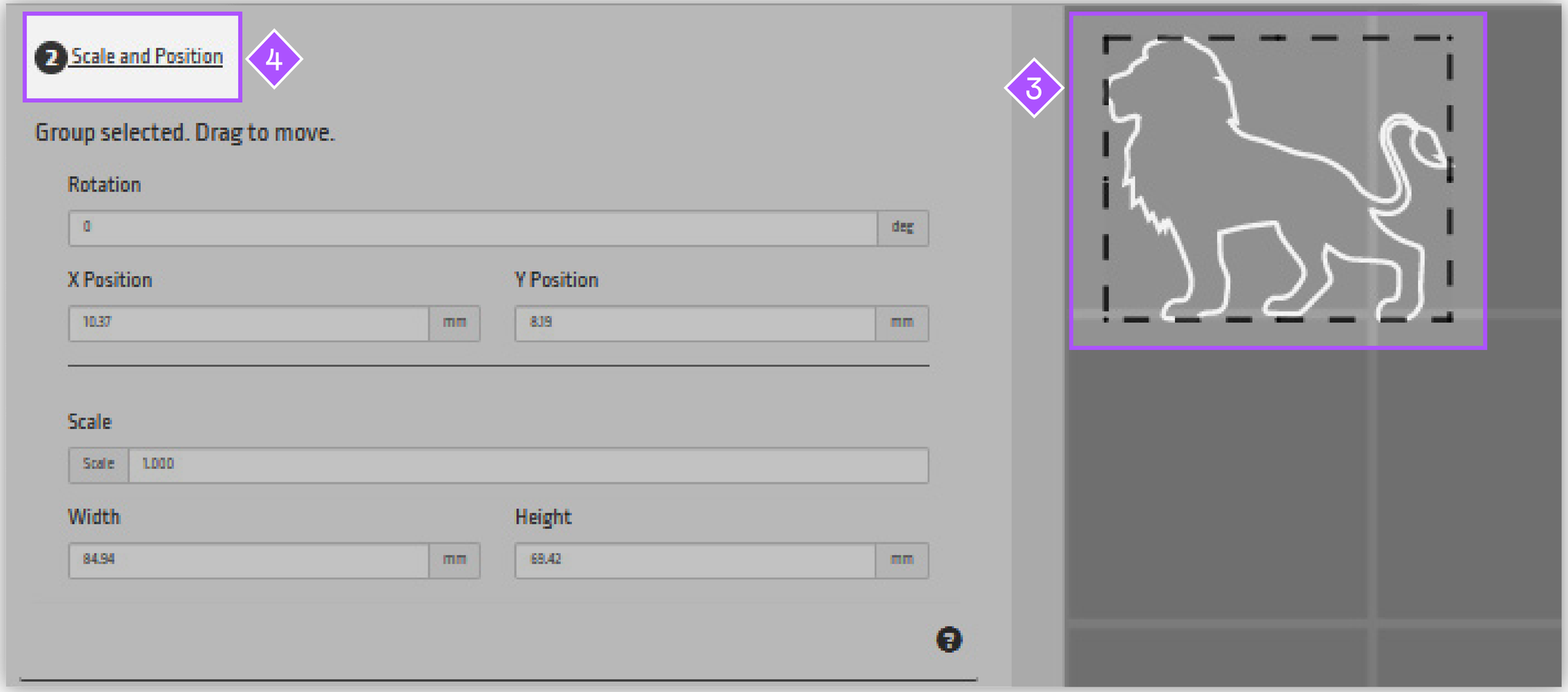
2 Choisir le fichier et cliquer sur « Ouvrir ».

IMPORTER UN FICHIER DANS WAZER



Le fichier apparaît sur le plan de travail. S'il est fait en plusieurs morceaux, il est possible de le décomposer avec l'option « Split ».

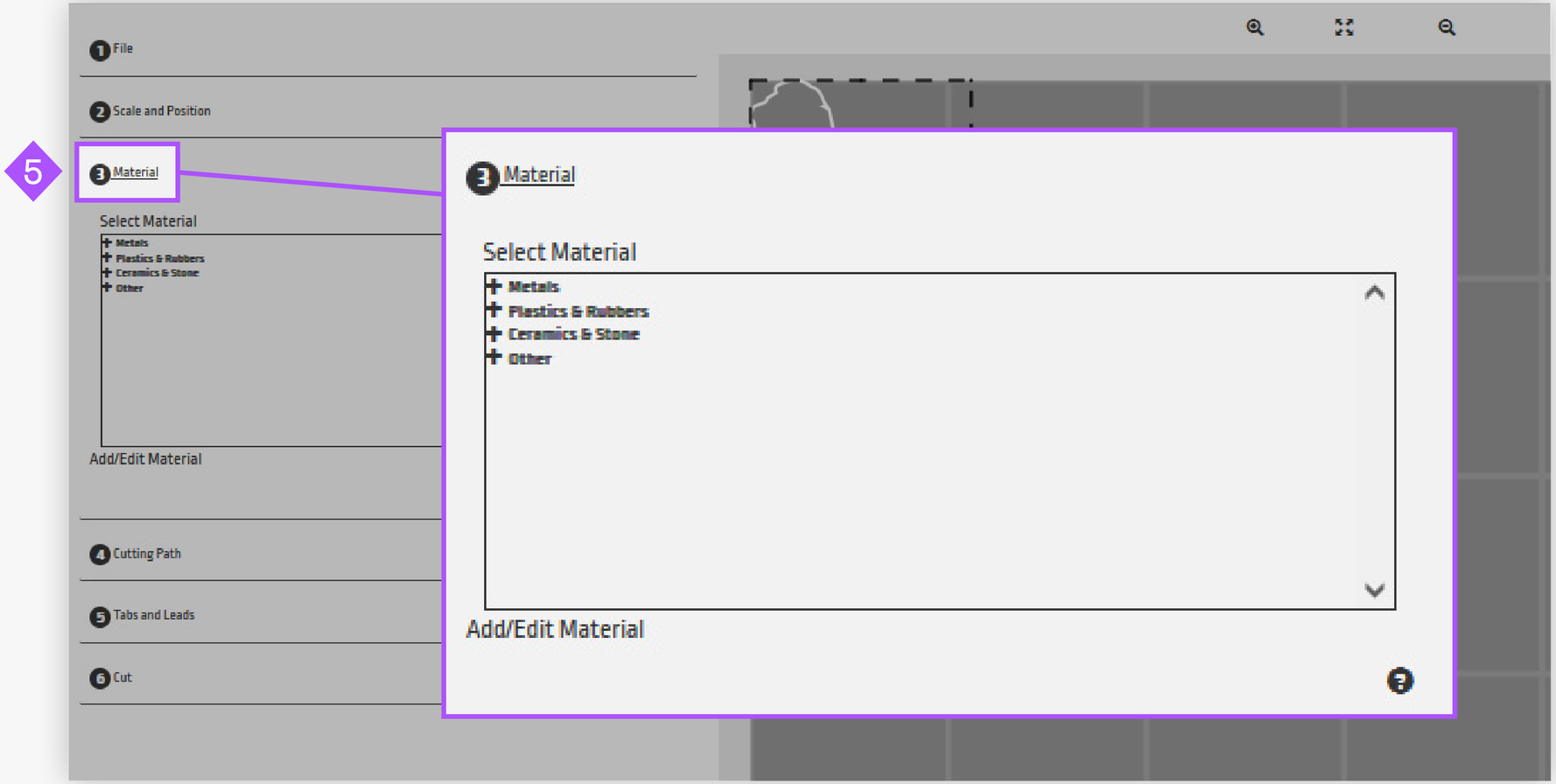
IMPORTER UN FICHIER DANS WAZER



3 Sélectionner ensuite le tracé.

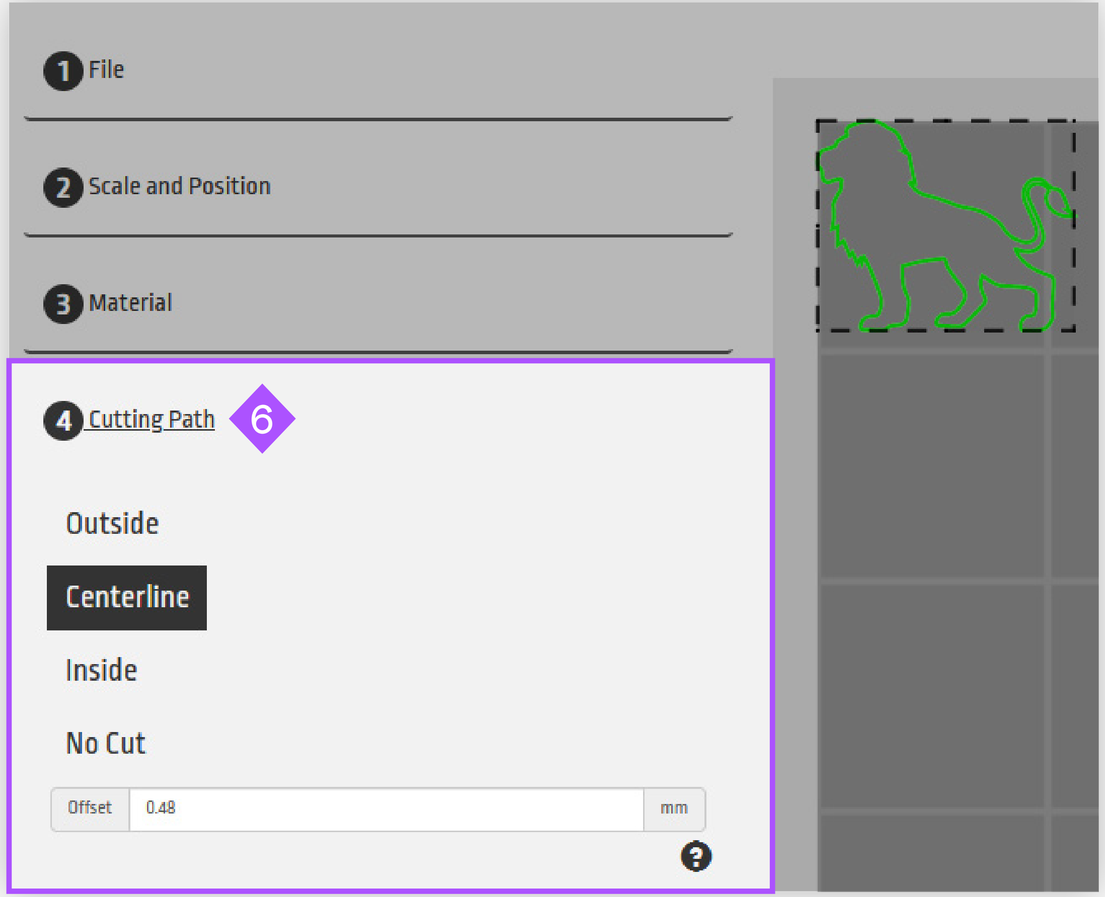
4 Cliquer sur l'onglet « Scale and Position » qui permet de changer l'échelle et la position de l'objet.

IMPORTER UN FICHIER DANS WAZER

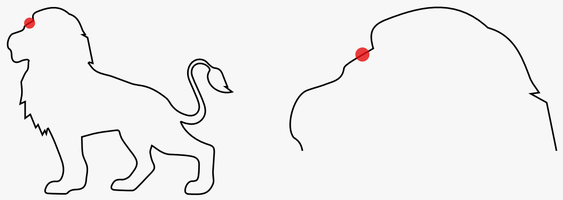


5 Cliquer sur l'onglet « Material » pour sélectionner le matériau que l'on souhaite découper (voir en annexes les matériaux déjà testés).

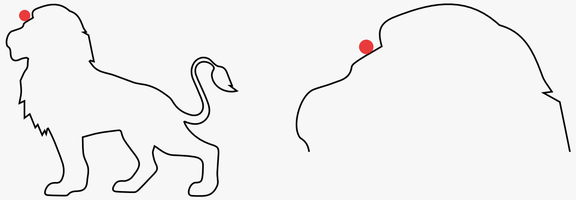
IMPORTER UN FICHIER DANS WAZER



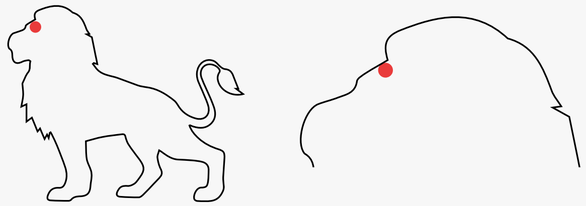
CENTERLINE : La coupe sera sur le trait.



OUTLINE : La coupe sera à l'extérieur du trait.

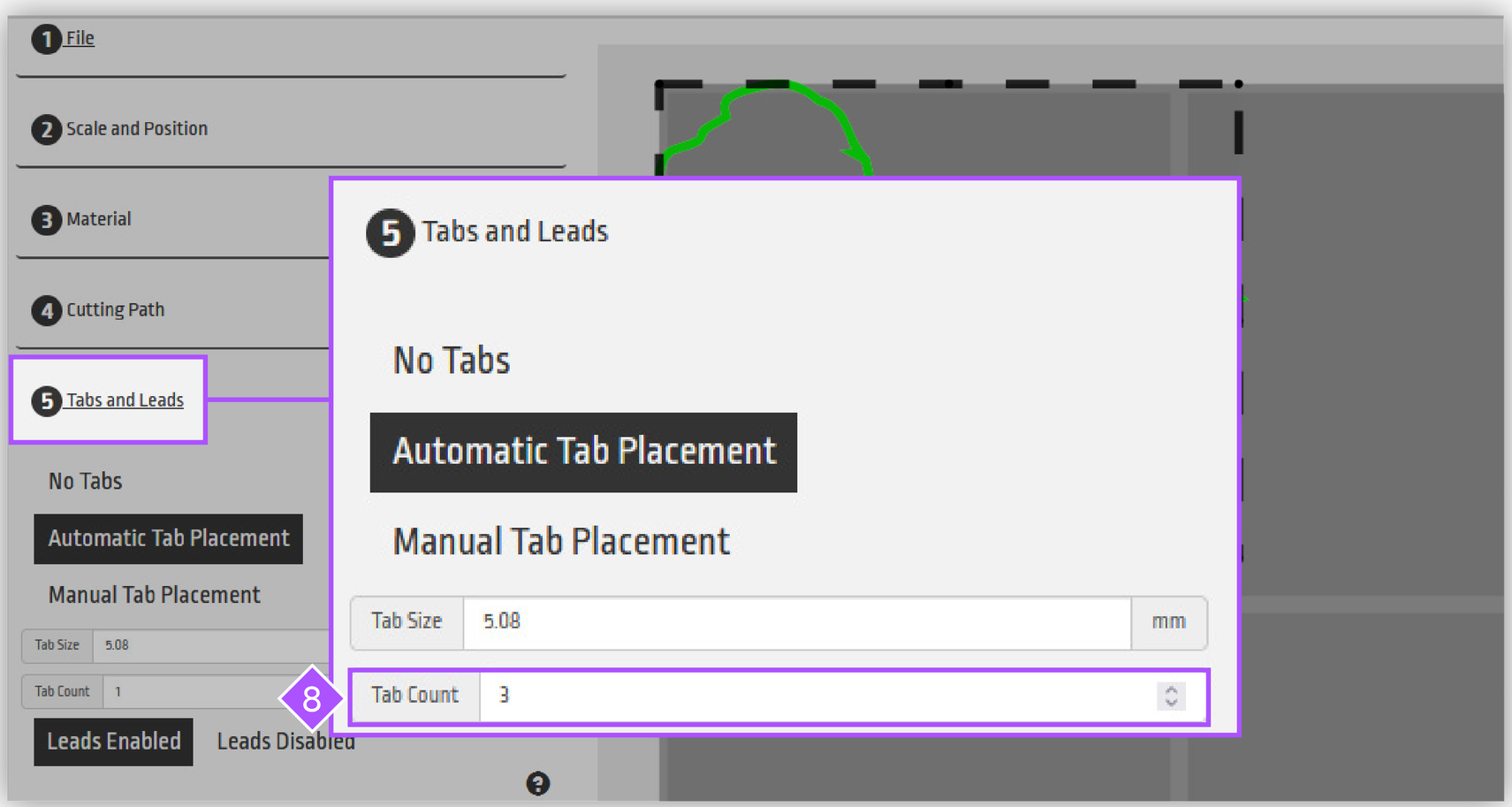


INSIDE : La coupe sera à l'intérieur du trait.



6 Cliquer ensuite sur l'onglet « Cuting path » pour définir si la coupe sera sur le trait (« Centerline »), à l'extérieur du trait (« Outside ») ou à l'intérieur du trait (« Inside »).

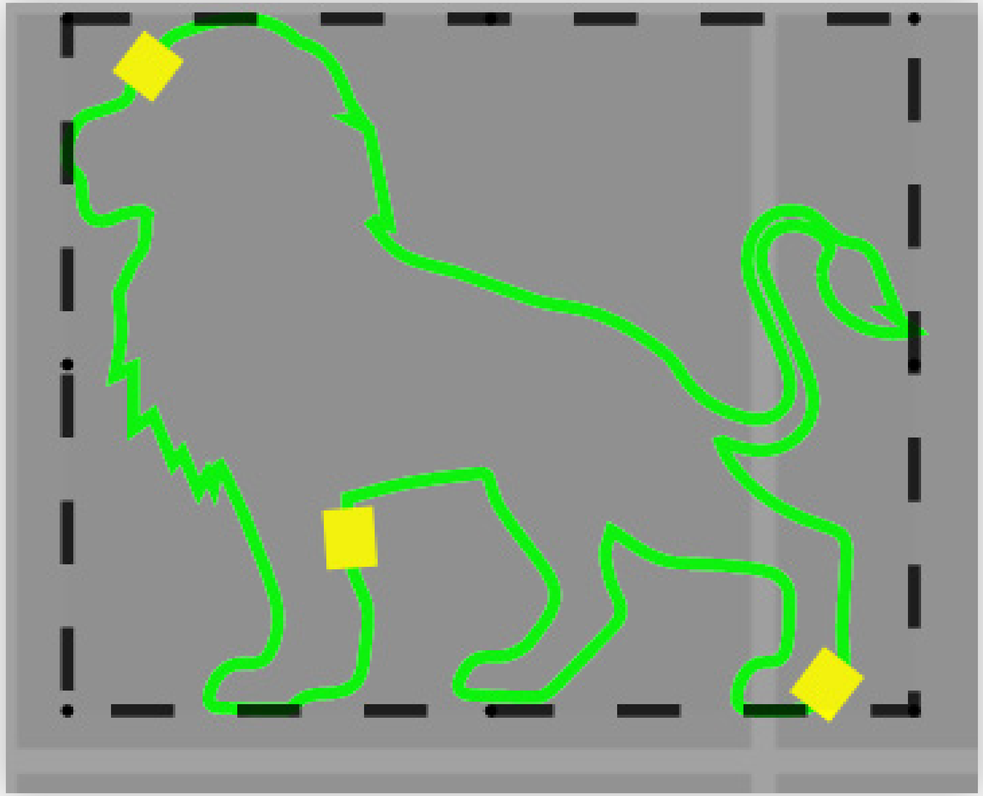
IMPORTER UN FICHIER DANS WAZER

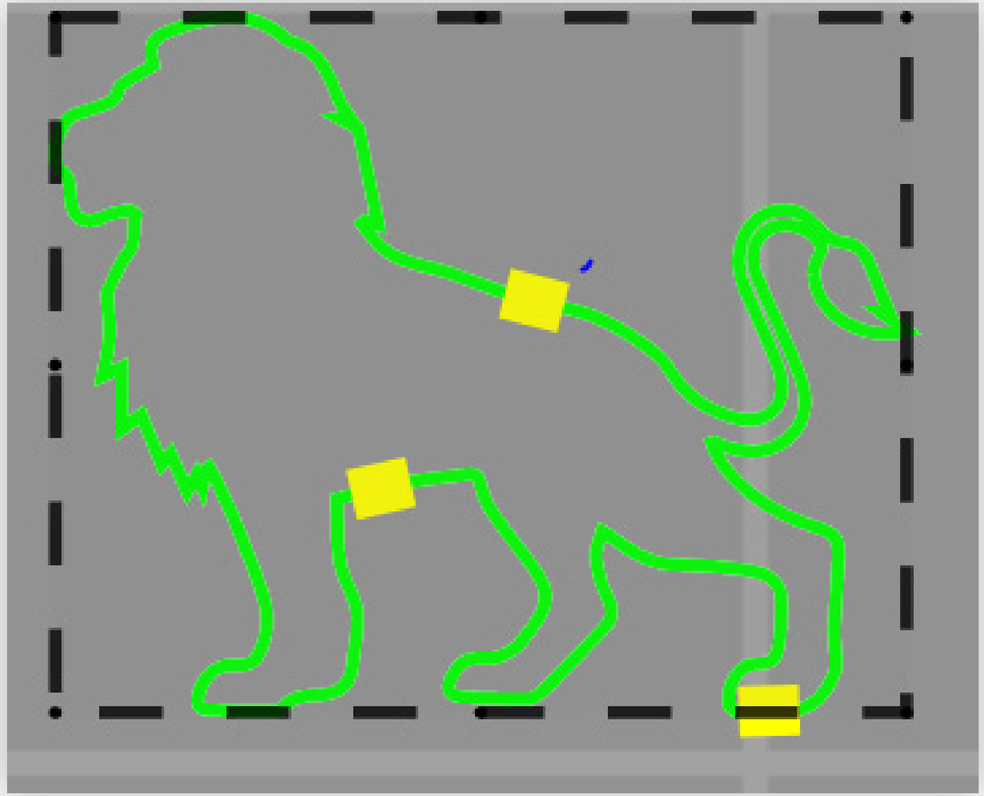


7 Cliquer sur l'onglet « Tabs and Leads » pour ajouter des attaches.

8 Définir le nombre d'attaches souhaitées dans le mode « Automatic Tab Placement. »

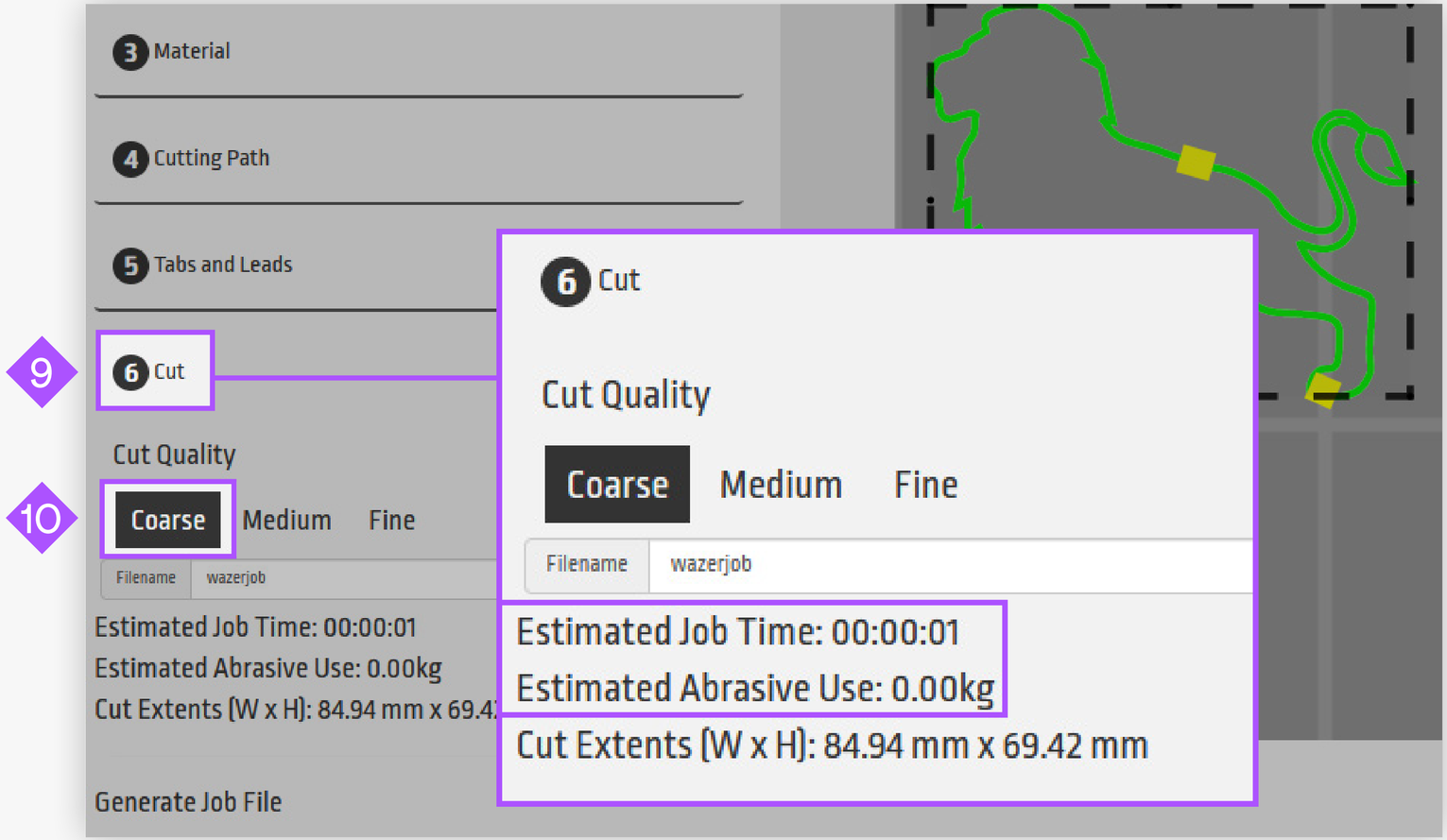
IMPORTER UN FICHIER DANS WAZER





Maintenir le clic droit sur un carré jaune pour changer le positionnement des attaches. Choisir un emplacement où il sera facile de les couper.

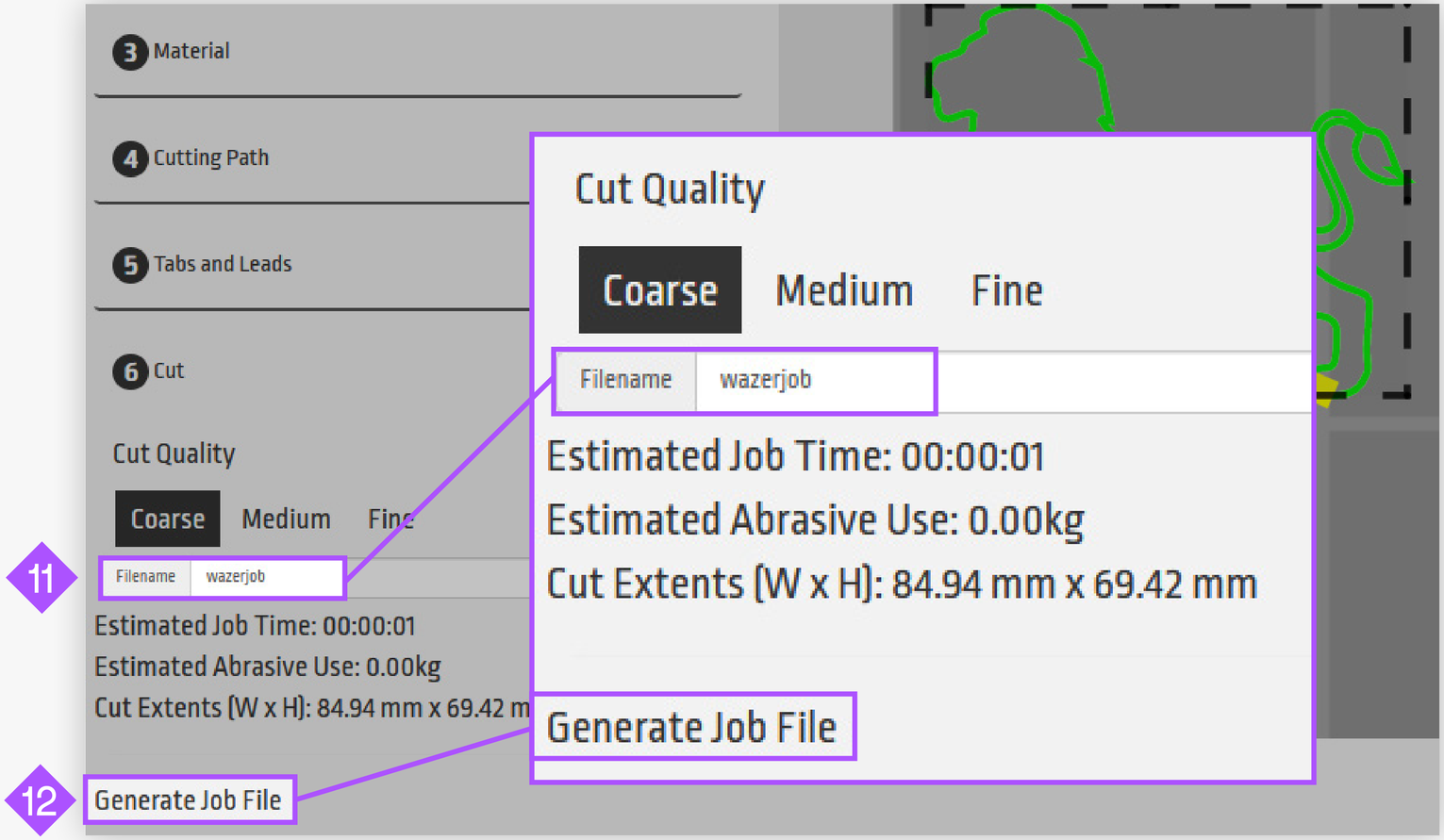
IMPORTER UN FICHIER DANS WAZER



9 Cliquer ensuite sur l'onglet « Cut ».

10 Définir la qualité de coupe :
« Coarse » (brouillon), « Medium » (moyenne) ou « Fine » (bonne).
Le logiciel indique la quantité de sable et le durée du travail.

IMPORTER UN FICHIER DANS WAZER



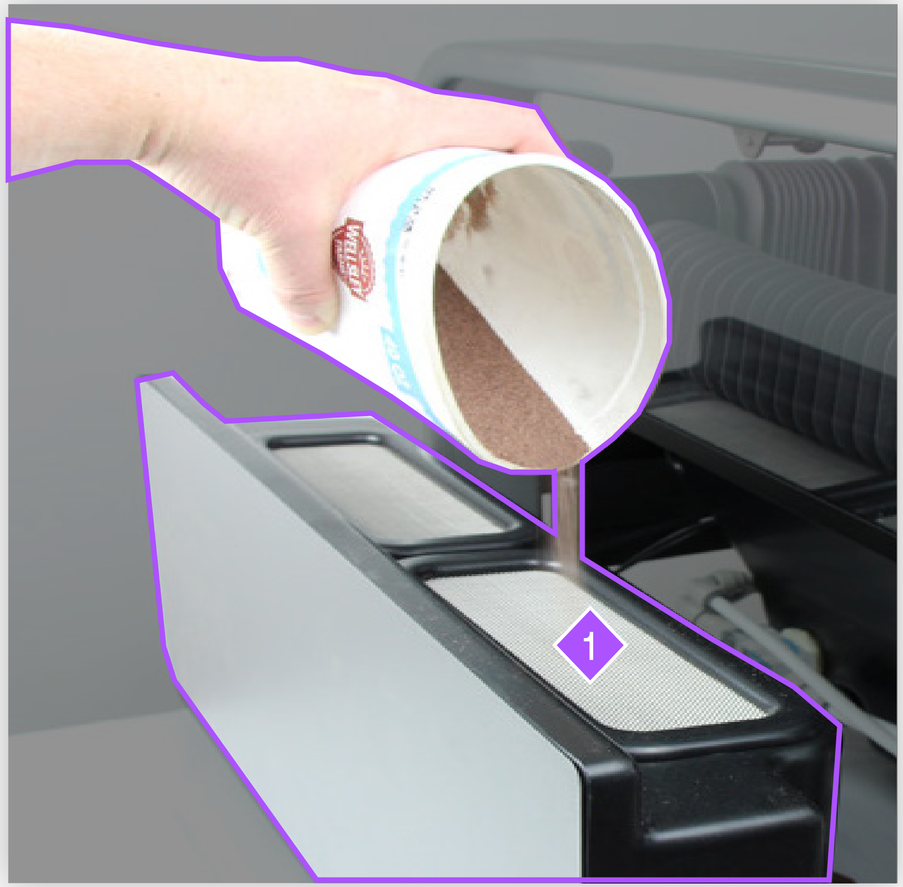
11 Nommer son fichier.

12 Sauvegarder le fichier de découpe sur la carte SD de la machine.

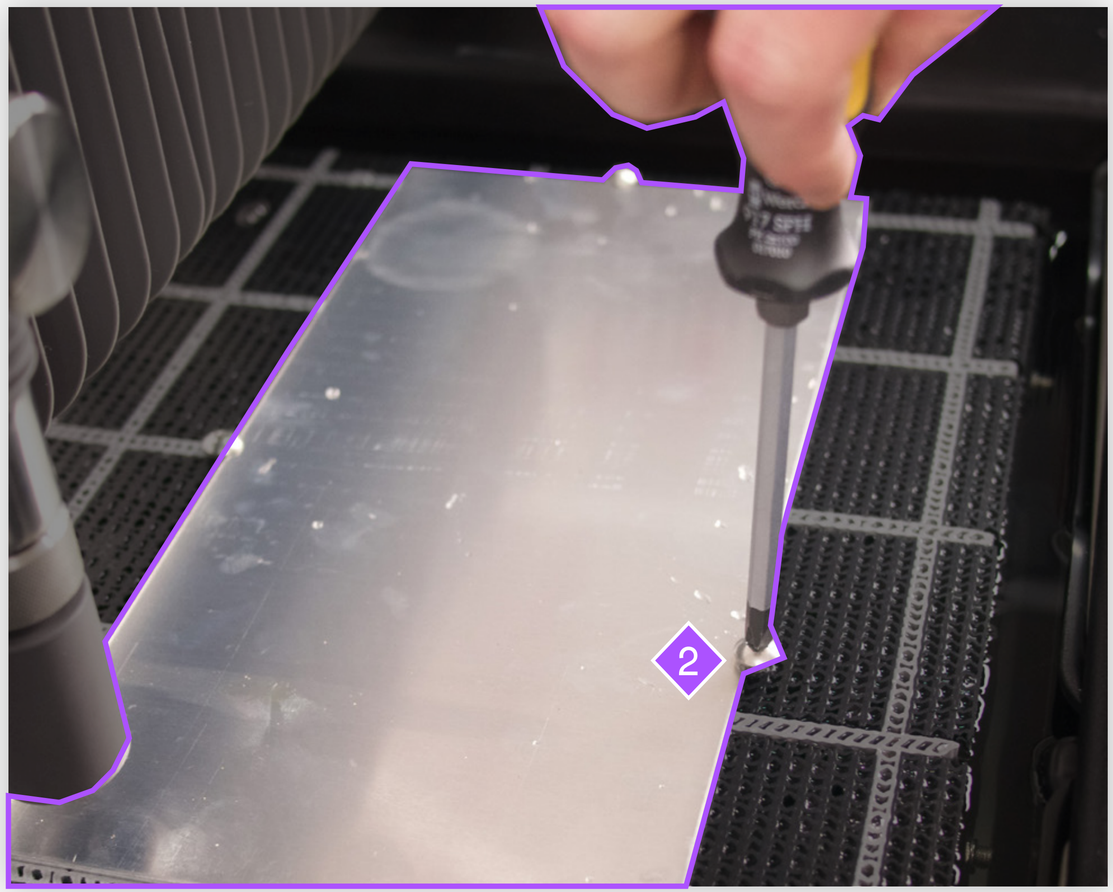
Chapitre 4

DÉMARRER LA DÉCOUPE

DÉMARRER LA DÉCOUPE

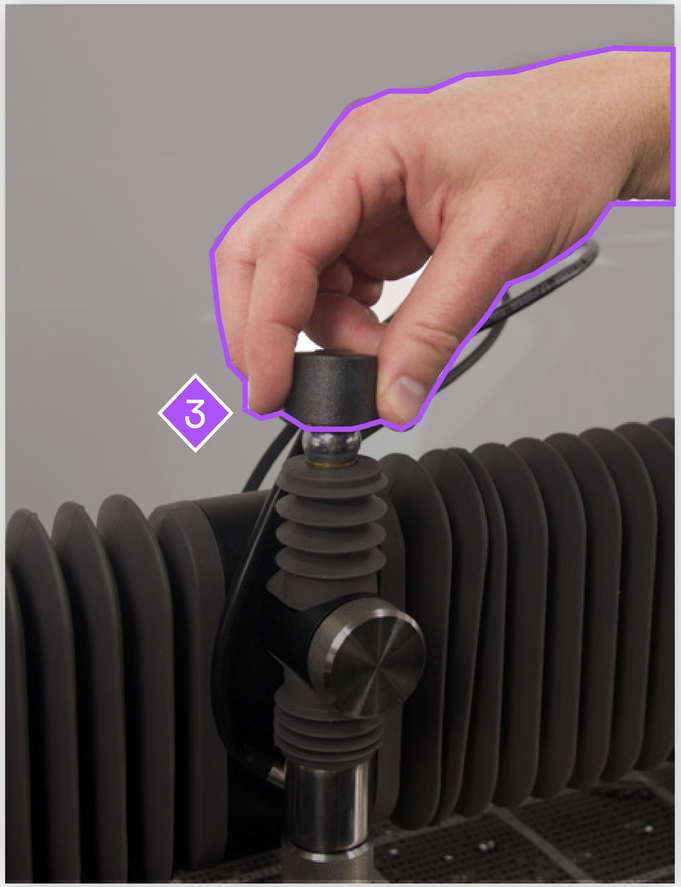


1 Ajouter du sable dans le bac.



2 Visser le materiau à la plaque martyre.
Ajouter de l'eau jusqu'à ce qu'elle atteigne la plaque.

DÉMARRER LA DÉCOUPE



3 Prendre le capuchon sur la tête de découpe, mettre sa languette en dessous et la plaquer sur la matière.

4 Dévisser la molette pour abaisser la tête de découpe jusqu'à ce qu'elle soit en contact avec la languette. Resserrer la vis et remettre le capuchon.

DÉMARRER LA DÉCOUPE

▶ Utiliser les flèches et le bouton OK pour sélectionner votre fichier (« Select File »). Suivre ensuite les instructions à l'écran.
Appuyer ensuite sur « Start » pour lancer la machine.

INFOS PRATIQUES

LISTE DES MATÉRIAUX TESTÉS

Métaux :

> Aluminium 7075 (jusqu'à 4.5mm)
> Aluminium 6061(jusqu'à 12.5mm)
> Acier 1018 (jusqu'à 6mm)
> Acier 1008 (jusqu'à 3mm)
> Acier 4130 (jusqu'à 3mm)
> Acier 01 (jusqu'à 3mm)
> Acier inoxidable 316 (jusqu'à 3mm)
> Acier inoxidable 440C (jusqu'à >3mm)
> Acier inoxidable 316L (jusqu'à 0.1mm)
> Titanium G5 (jusqu'à 3mm)
> Cuivre 110 (jusqu'à 4.5mm)

Plastiques et Caoutchoucs :

> Neoprene 50A (jusqu'à 12.5mm)
> Silicone 50A (jusqu'à 12.5mm)
> Polyurethane 60A (jusqu'à 12.5mm)
> Polycarbonate (jusqu'à 8mm)
> Acrylique (jusqu'à 12.5mm)
> HDPE (jusqu'à 12.5mm)
> Vinyle (jusqu'à 1.5mm)

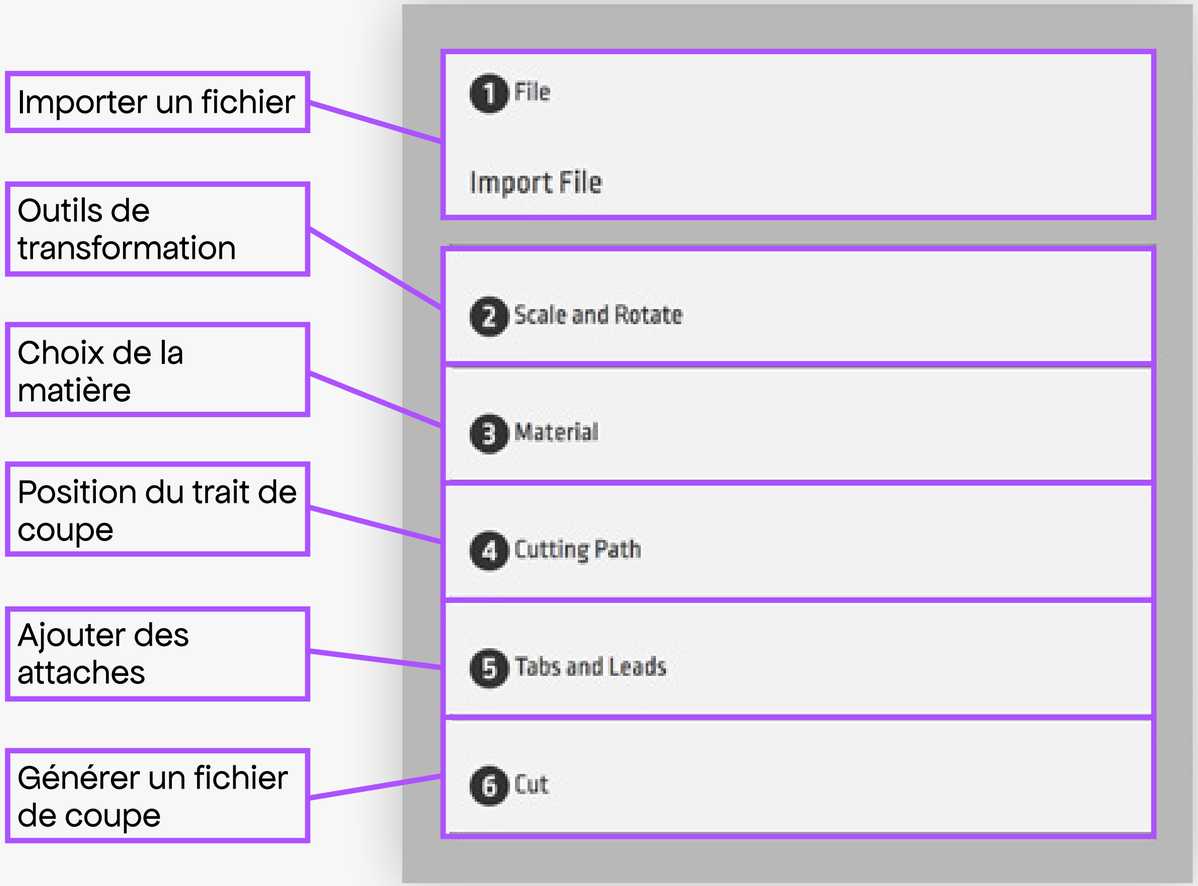
Pierres et Céramiques :

> Verre soda lime (jusqu'à 6mm)
> Carreau de Porcelaine (jusqu'à 1mm)
> Carreau de Céramique (jusqu'à 1mm)

Divers :

> Fibre de Carbonne (jusqu'à 4.5mm)

MENU DE L'INTERFACE



RÉSUMÉ EN 14 ÉTAPES

1. Fermer bien le capot pour empêcher les projections d'eau.
2. Cliquer sur l'onglet « File » et importer l'objet.
3. Décomposer avec l'option « Split » si nécessaire.
4. Changer la taille et la position de l'objet sous « Scale and Position ».
5. Sélectionner le matériau à couper sous « Material ».
6. Définir où se situera la coupe sous « Cuting path ».
7. Choisir un nombre d'attaches sous « Tabs and Leads ».
8. Définir la qualité de coupe sous « Cut ».
9. Nommer le fichier.
10. Sauvegarder le fichier sur la carte SD.
11. Sur la machine, ajouter du sable dans le bac à cet effet.
12. Visser le matériau à la plaque martyre.
13. Régler la hauteur de tête de découpe avec le capuchon.
14. Sélectionner le projet sur la machine et appuyer sur start.